by ANEST IWATA

取扱説明書

この取扱説明書は、安全にご使用いただくために重要な警告、注意事項および取扱い方法について記載しています。
ご使用前に、必ずお読みになり、十分理解してからご使用ください。
本書はすぐに確認できる場所に大切に保管してください。
The English version is Printed on the back page.

■エアーブラシ

CM－KCP
HP－KCS・KCH・KTR

この取扱説明書に示された警告事項および注意事項は必ず守ってください。
使用時に不用意に色材が噴出したり、有機溶剤の吸引により重大な身体上の障害を起こすことがあります。
⚠ 印付きの下記マークは、安全上、特に重要な項目ですので必ずお守りください。

⚠ 警告	警告内容を怠った場合、人が死亡または重傷を負う可能性が想定されることを示します。
⚠ 注意	注意内容を怠った場合、人が傷害を負う可能性、または物的損害の発生する可能性が想定されることを示します。
重　要	この記号は、機械の性能や機能を十分に発揮してお使いいただくために守っていただきたい内容を示しています。なお、本取扱説明書で示す安全事項は、必要最低限のものです。国や自治体の消防、電気、安全関連の法規、規則、それぞれの企業や事業所で規則、規定として守るべき事項に従ってください。

■ 安全にご使用いただくための警告事項

⚠ 警告

火災と爆発

1．吹き付け作業場は、火気厳禁。
・色材は引火性があり火災の危険性があります。
（ラッカー、セラックスワニスなどの有機溶剤系）
・たばこ、点火、電気機器等、引火の恐れがあるものは、必ず避けた所でご使用ください。
2．次のハロゲン化炭化水素系溶剤は使用しない。
化学反応により、本体（アルミニウム部分）にクラック、溶解が発生します。
不適合溶剤：塩化メチル、塩化エチル、二塩化メチレン、二塩化エチレン、四塩化炭素、トリクロルエチレン、1.1.1 トリクロロエタン 等
（特殊な色材やシンナーは充分適合性を検討した上でご使用ください。適合性検討のための材質リストを提出する用意があります。）

機器誤用

1．ボディペインティング、ネイルアート等の専用色材で吹き付けする用途以外、人体や動物に向けて絶対にスプレーしない。目や皮膚の炎症、人体への危険があります。
2．最高使用圧力以上でのご使用は絶対に避けてください。エアーブラシが、破損・破裂し非常に危険です。
3．洗浄、分解、保守作業をする前および作業中断時は、必ず色材と空気の圧力を逃がす。圧力が残っていますと、誤作動、洗浄液の飛散により人体に危険があります。圧力を逃がす方法はエアーブラシへの圧縮空気の供給を停止し、押しボタンを軽く押すことにより行います。

人体保護

1．吹き付け作業は、換気扇等を使用し換気の良いところで使用。換気が不十分ですと色材の吸い込みによる健康障害や引火の危険が増えます。
2．常に適切な服装または保護具を着用。（眼鏡、マスク、手袋）　目や皮膚に洗浄液等がつき炎症を起こします。目や皮膚に異常を感じたら直ちに医師の治療を受けてください。

その他

1．製品の改造はしない。十分な性能が発揮できないばかりか故障の原因となります。
2．食品用や化学薬品用には使用しない。色材通路内部の腐食による事故発生や異物混入による健康障害の可能性があります。

by ANEST IWATA

INSTRUCTION MANUAL (For Oversea's Sales)

和文取説は、裏面にあります

This manual contains IMPORTANT WARNINGS and INSTRUCTIONS.
Read and understand the instruction manual, before use and retain for reference.

■PROFESSONAL AIRBRUSH

CM－KCP
HP－KCS･KCH･KTR

Be sure to observe warnings, cautions and instructions in this instruction manual. Inadvertent jetting of paint or inhalation of organic solvents can cause serious bodily injury. Be sure to observe important items especially those shown by the marks below.	
⚠ WARNING	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in serious injury or loss of life.
⚠ CAUTION	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury or property damage.
Important	Indicates notes which we ask you to observe. They are helpful to achieve full performance and functions of the equipment.

■ Warnings for safe operation

⚠ WARNING

Fire or explosion hazard

1. Painting job site shall be free of fire.
   *Paint is flammable and combustible (organic solvent base paints such as lacquer or ceramic varnish).
   *Never use flammable things such as cigarettes or electrical equipment .
2. Never use the following halogenated hydrocarbon solvents which can cause cracks or dissolution on airbrush body.
   *Improper solvents: methyl chloride, ethyl chloride, ethylene dichloride, methyl dichloride, carbon tetrachloride, trichloroethylene, 1.1.1 trichloroethylene, etc .(Be sure that all fluids and solvents are compatible with airbrush parts. We are ready to supply details of materials used in the airbrush on request.)

Misuse hazard

1. Never point airbrush in the direction of human body or animal except when using exclusive fluids such as body painting or nail art. If done, it can cause inflammation of eyes or skin, and danger to the human body.
2. Never exceed max. operating pressure of airbrush. If done, airbrush can explode and cause damage which is very dangerous.
3. Always release air pressure before cleaning, disassembling or servicing. If not, remaining pressure can cause damage to the human body by the splashing of cleaning liquid or other misuse. In order to release pressure, stop supply of compressed air to airbrush and slightly push main lever.

Hazard to human body

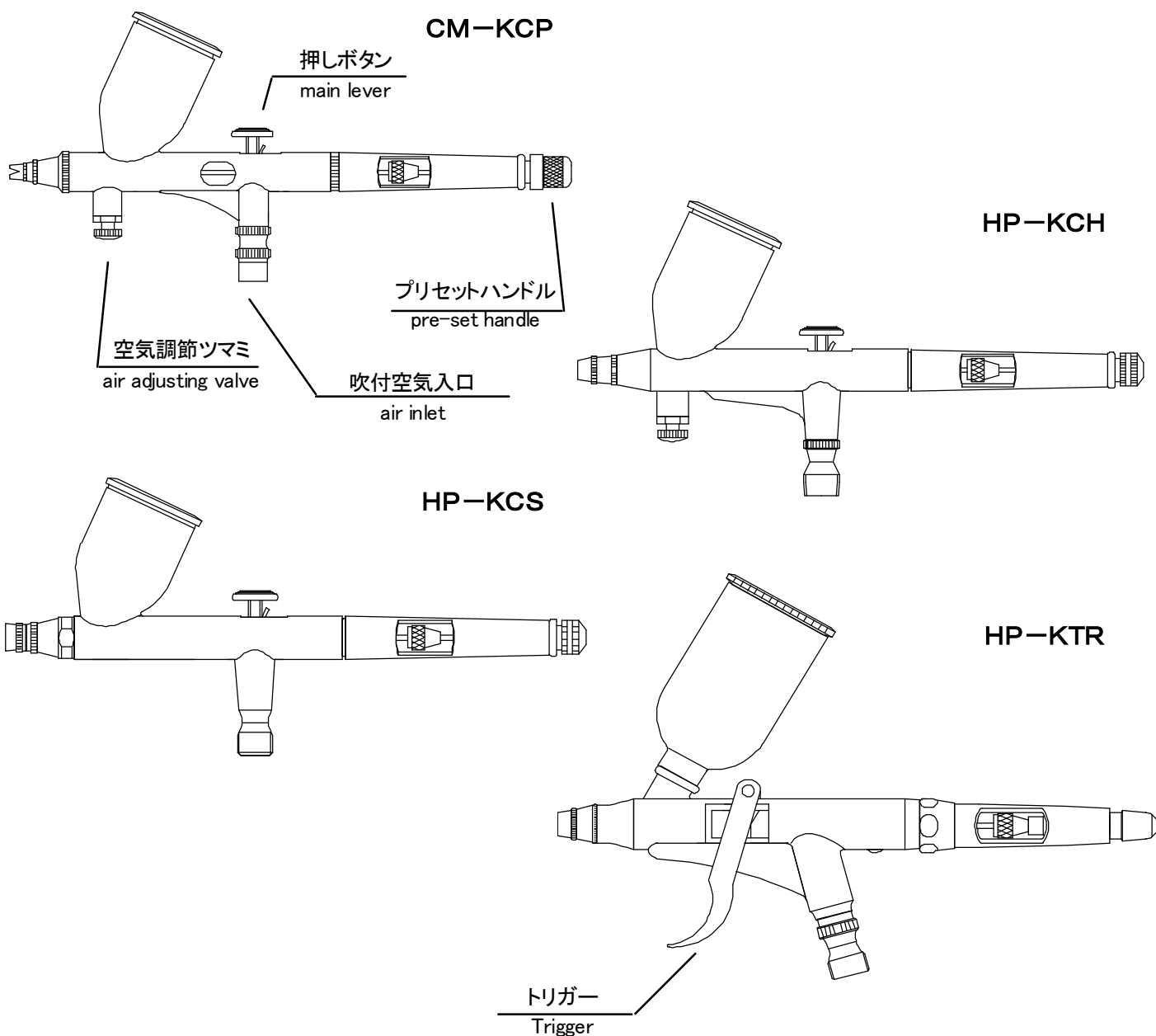
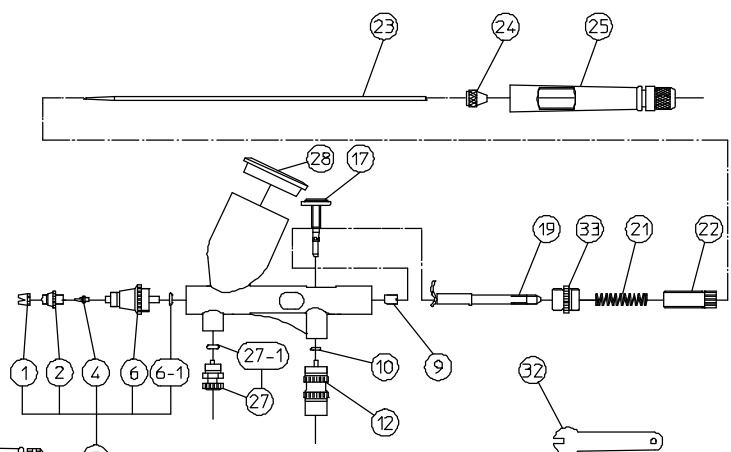
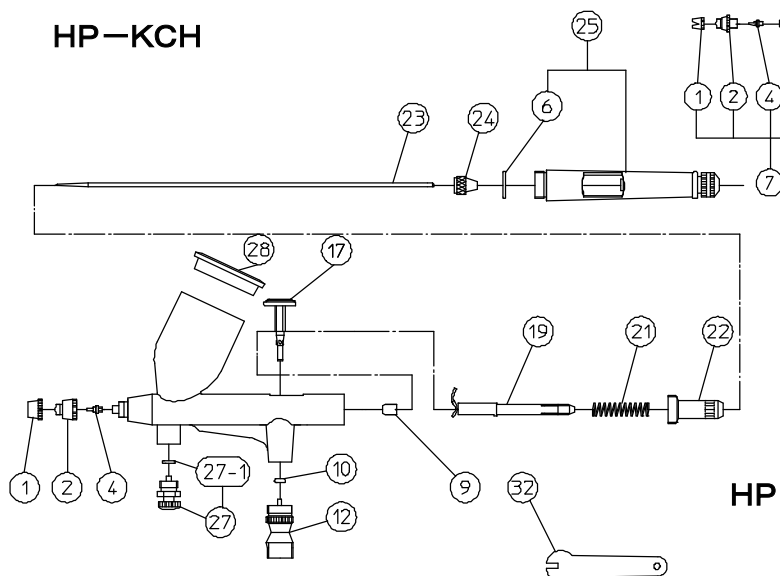
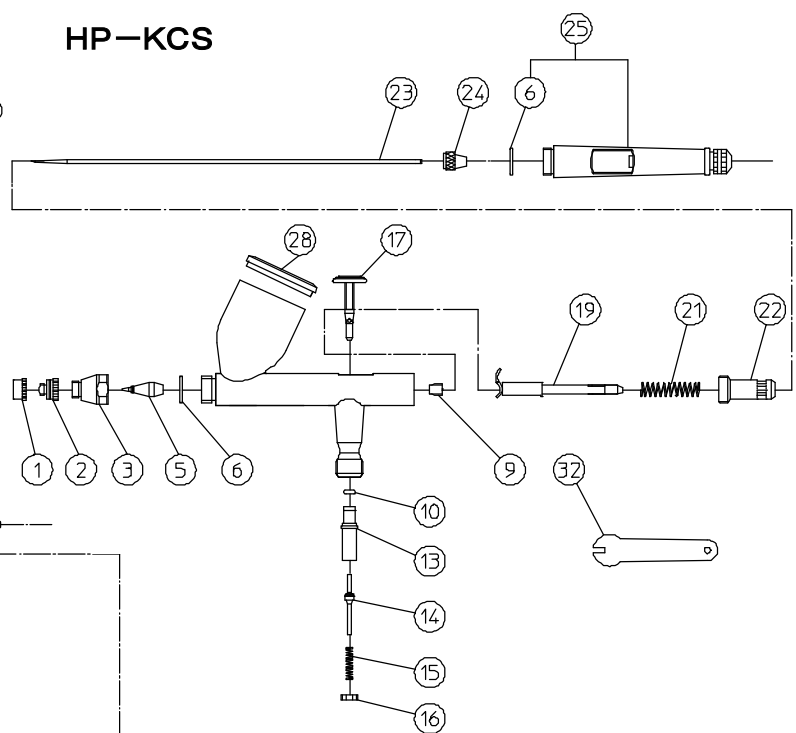
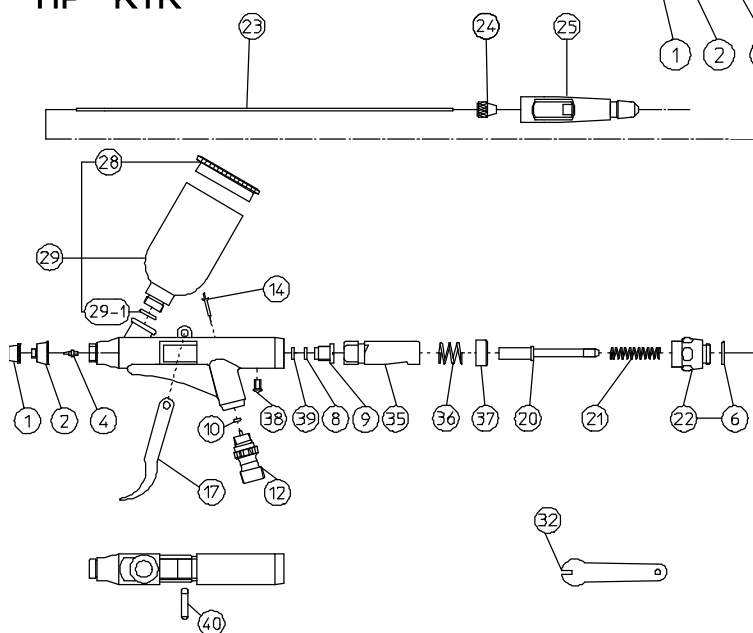
1. Use airbrush in areas where air is well-ventilated by an exhaust fan.
   If not, human health will be impaired by the inhalation of fluid, and danger of ignition will increase.
2. Always wear protective clothing or gear (eyewear, gloves, respirator, etc.).
   If not, cleaning liquid, etc., will come into contact with your eyes or skin and cause inflammation. If you feel something is wrong with your eyes or skin, see a doctor immediately.

Other hazards

1. Never alter airbrush. If done, it can cause failure and poor performance.
2. Never use for food industry or chemicals. If done, it can cause an accident due to corrosion of paint passage or health problem due to inclusion of foreign matter.

■1. 仕様 Specifications

形式 Model	色材供給方式 Type of Feed	噴霧方式 Pattern	色材ノズル口径 Fluid Nozzle φ(mm)	容器容量 Cup (mℓ)	最高使用吹付空気圧力 MAX Air Pressure (MPa)	備考 Note
HP-KCS	重力式 Gravity	丸吹き Round	0.3	12	0.29	
HP-KCH						
HP-KTR				30		
CM-KCP			0.23	12		

備考:
1)プリセットハンドルで色材噴出量が調整できます。
2)CM-KCP,HP-KCH は、空気調節ツマミで空気噴出量が調整できます。
3)吹付空気圧力は、押しボタンを押し空気を流した時の吹付空気入口の圧力です。
4)使用温度範囲:5～40℃
Note
1)HP-KCS,KCH,KTR and CM-KCP are equipped with a pre-set handle for adjusting material flow.
2)CM-CP and HP-KCH are equipped with an air adjusting valve for precise adjustment of airflow.
3)Atomizing air pressure means air pressure at airbrush inlet when main lever is depressed and air flows.
4)Operating ambient temperature: 5～40℃

■2. 構成部品　Parts list

※風船No.32 スパナは、風船No.4 ノズル取外し時(洗浄および交換)に使用する専用部品です。

◎部品をご注文の際は、エアーブラシの形式および下記No.、品名をご指定ください。
When ordering parts, specify model name of airbrush, ref. No. and parts name.
◎開封時、破損や欠品がないことを確認してください。
When opening package, be sure that there is no breakage or shortage of goods.
◎欠品、輸送上の損傷がある場合は、危険防止のため使用せず、お買い求め販売店または当社営業所までご連絡ください。
If there is any shortage or damage during transportation, refrain from using parts in order to avoid future risk, and contact the store where you purchased them.
◎エアーブラシ形式は、本体に表示されています。
Model name of each airbrush is indicated on the body.

◆印は消耗品です。 ◆marked parts are replacement parts.
○●印は共通部品を示します。 ○●marked parts are common parts.
☆印は、専用部品を示します。 ☆marked parts are model specific parts.

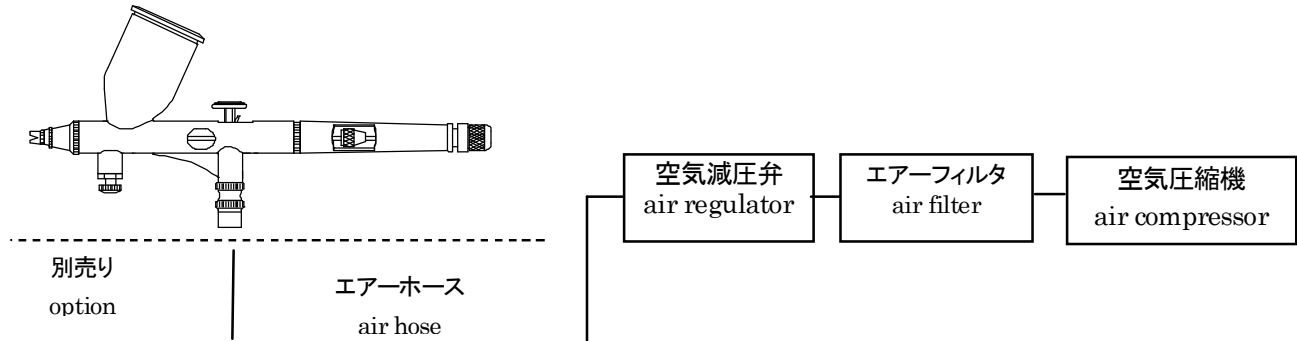
	No.	品名	Parts name	CM-KCP	HP-KCH	HP-KCSM	HP-KTR
	1	ニードルキャップ	Needle Cap	☆	☆	☆	☆
	2	ノズルキャップ	Nozzle cap	☆	☆	☆	☆
	3	ヘッドキャップ	Head Cap			☆	
◆	4	ノズル	Nozzle	☆	☆		☆
◆	5	ノズルモトセット	Nozzle Gland Set			☆	
◆	6	Oリング (8×1)	Head O Ring		○	2 ○	○
		ノズルベース	Nozzle base	☆			
	6-1	Oリング	O ring	☆			
	7	ヘッドセット	Head set	☆			
◆	8	ニードルパッキン	Needle packing				☆
◆	9	ニードルパッキンネジ	Needle packing screw	☆	○	○	☆
◆	10	ピストンOリング	Piston O ring	○	●	○	●
◆	12	エアーバルブセット	Air Valve Set	☆	☆		☆
	13	バルブガイド	Valve guide			☆	
	14	バルブ	Valve			☆	
		バルブロッド	Valve Rod				☆
	15	バルブバネ	Valve Spring			☆	
	16	バルブアンナイネジ	Valve Guide Screw			☆	
	17	押しボタン	Main Lever	○	○	○	
		トリガー	Trigger				☆
	19	ボタン押しニードルチャック	Needle Chucking Guide with Auxiliary Lever	☆	○	○	
	20	ニードルチャック	Needle Chuck				☆
	21	ニードルバネ	Needle Spring	☆	○	○	☆
	22	スプリングケース	Spring Guide		○	○	☆
		バネ調整ネジ	Spring ADJ. screw	☆			
◆	23	ニードル	Needle	☆	☆	☆	☆
	24	ニードル止メネジ	Needle Chucking Nut	○	○	○	○
	25	プリセットキャップセット	Preset Cap Set	☆	○	○	☆
	27	空気調整ツマミセット	Air ADJ. Set	○	○		
◆	27-1	Oリング	O ring (5×1)	○	○		
	28	カップフタ	Lid for cup	○	○	○	☆
	29	カップセット	Cup set				☆
◆	29-1	カップOリング	Cup O ring				☆
	32	スパナ	Spanner	○	○	○	○
	33	スプリングガイドネジ	Spring Guide Screw	☆			
	35	スライドカム	Slide Cam				☆
	36	スライドバネ	Slide Cam Spring				☆
	37	ドウタイリング	Main Body Ring				☆
	38	ドウタイリングトメネジ	Main Body Ring Screw				☆
	39	テフロンバンパッキン	Teflon Needle Packing				☆
	40	トリガートメネジ	Trigger Screw				☆

■3. 使用方法

３．１接続

⚠注　意

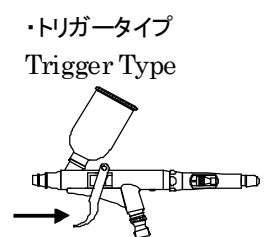
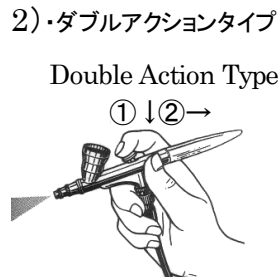
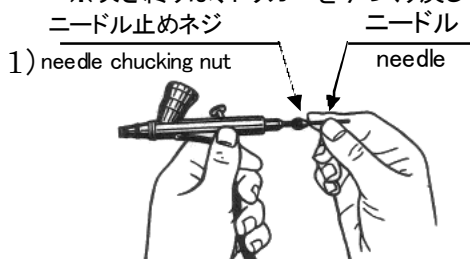
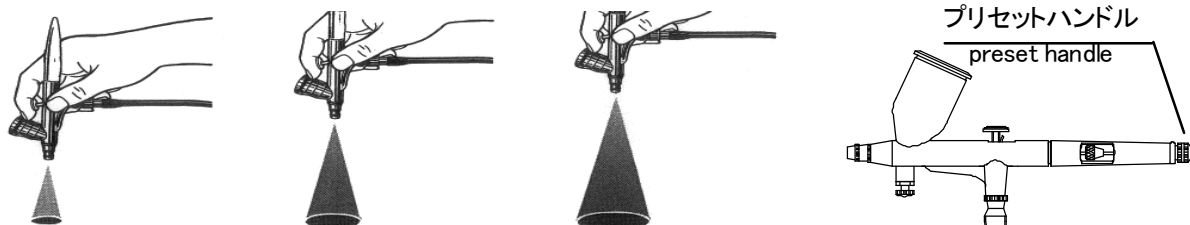
・エアーフィルタを通した圧縮空気を使用してください。作業に使用する空気が汚れていると吹き付け不良を起こします。
・購入後初めてご使用になる際は、色材通路内部の防錆油を取り除くため、洗浄液を吹き内部の洗浄を行ってください。
防錆油が残っていると、はじき等の吹き付け不良の原因となります。（はじき：塗膜が押しのけられたような凹みが生じる現象）
・エアーホース、色材容器は、エアーブラシにしっかりと固定してください。
エアーホースの外れ、容器の落下により、人体に傷害を起こす可能性があります。

1）エアーホースは、エアーブラシ専用の細いホースを使用してください。φ2×φ4mmチューブ（HPA-SH32）等
2）吹付空気圧力は、0.10～0.29MPa にて使用します。一定圧力の空気を取り出すためには空気減圧弁、空気圧縮機から出る水、油、塵埃を除去するためにはエアーフィルタを使用してください。

３．２吹き付け

重　要

・ノズルが詰まることがありますので、色材を細かいろ紙にて充分ろ過してから使用してください。
・プリセットハンドルは、ニードルの引きしろを調節しながら色材噴出量を調節するものです。軽くねじ込み、当たった位置がニードル全閉の位置です。決してプリセットハンドルを全閉の位置から締め込まないでください。さらに締め込みますと、ノズルが破損します。
・ノズルキャップ、ノズルの内径には、絶対キズを付けないでください。噴霧状態が悪くなる原因となります。
・種類の異なる色材（例：塗料と染料）を混ぜると色材の粘度が上がり、吹き付け不能となりますのでご注意ください。

1)　使用前にニードル止めネジをゆるめ、ニードルをノズルに当たるまで静かに押し込み、ニードル止めネジを再び締めておきます。洗浄液をカップに入れ、色材通路を洗浄してください。

2）・HP-KCS/KCH・CM-KCP　ダブルアクションタイプ
吹き始めは、①押しボタンを人差指または親指で下へ押し空気を出します。②空気を出しながら手前に引きますと色材を噴出します。吹き終わりは、必ず押しボタンを前に戻してから指を離してください。押しボタンを下に押さない（空気が出ない状態）で手前に引きますと色材がタレます。
・HP-KTR トリガータイプ
①トリガーを引くとまずエアーが吐出し、②さらにトリガーを引くと色材が噴出します。
トリガーを引く量に応じて色材の噴出量を調整します。
※吹き終りは、トリガーをゆっくり戻してください。

エアーブラシを画面に近づけたり離したりすると図のようにパタン幅が変わります。

■3. How to operate

３．１ Connection

⚠CAUTION

* Use clean compressed air which is filtered through air filter.
  Dirty air can cause painting failure.
* When you use for the first time after unpacking, clean inside with cleaning liquid in order to remove remaining anti-corrosive oil inside fluid passage. Remaining oil can cause painting failure such as fish eye (dented finishing).
* Firmly fasten air hose and fluid cup to airbrush.
  If not done, disconnected hose or falling cup can injure human body.

(1) Use slender and exclusive air hose for airbrush such as Ø 2 x 4mm tube, etc.
(2) Use air pressure at around 0.10~0.29 MPa . Use air regulator to get stable air pressure.
Use air filter to remove moisture, oil and dust in air.

３．２ Spraying

* Filter color material with fine filter paper (cloth), or pigments may clog nozzle.
* When spraying lacquer or varnish, add retarder to prevent whitening.
* Preset handle is to adjust fluid output while adjusting fluid needle. Slightly screw the handle until it is fully closed, indicated by the touching of the preset handle to the needle chucking nut. Never tighten preset handle further. Further tightening can damage nozzle.
* Never adjust blanking screw which is not supposed to be adjusted.
* Never damage nozzle cap or nozzle. If done, it adversely affects atomization.
* Do not mix different color material (example: paint and dyestuff).
  If done, the viscosity will increase and cause malfunction.

(1) Before spraying, loosen needle chucking nut and gradually push needle inwards till needle touches nozzle, and then retighten needle chucking nut. Pour cleaning liquid into cup and clean fluid passage.
(2) ※ HP-KCS/KCH・CM-KCP Double Action Type
First push main lever with forefinger or thumb downwards in order to release air, and pull it toward you.
Then, the color/material will come out. Be sure to push main lever forward (original position) and detach finger to stop spraying. If you do not push main lever (without air release), and pull it forward, a large amount of color/material may jet out.
※ HP-KTR Trigger Type
①When the trigger is first pulled, only the air will be released
②If the trigger is pulled further, then the color/material will come out.
※Please gently pull/release the trigger.

■4. 保守・点検

4．1保守

⚠ 警　告
・安全にご使用いただくための警告事項の機器誤用3項に従い、圧力を完全に逃がしてから作業してください。圧力が残っていますと、誤作動、洗浄液の飛散により人体に危険があります。 ・ニードルの先端がとがっているため、ご自身および他の人がケガをしないよう、取扱と保管には十分注意をして作業をしてください。

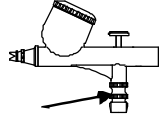
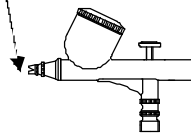
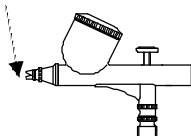
保守方法	重　要
1. 使用後は、カップ内に残った色材を捨て、水またはクリーナーで充分に洗浄してください。 … 図① HP－KCH/KCS/KTR ・ニードルキャップの先端を指で押さえ、水またはクリーナーをカップに入れ、押しボタンを押しまたは、トリガーを引きエアーをノズル内で逆流させることでノズル内を洗浄します。 … 図② CM－KCP ・ノズルキャップを図②-1のように1mm程度ゆるめ、水またはクリーナーをカップに入れ、押しボタンを押しエアーをノズル内で逆流させることでノズル内を洗浄します。 ・ニードルを引き抜き、付着物を取り除きます。洗浄後はニードルがノズルに当たるまで戻します。… 図③ 図①　図②　エアー　1mm　図②-1　図③	1. 洗浄不良は、パタン形状や粒子の不具合の原因となります。 ・ニードル先端およびノズルは、きわめて弱い部分ですから丁寧に扱ってください。
2. 各部の洗浄は、洗浄液で浸したブラシで行い、ウエス等で拭き取ります。 … 図④ 図④	2. エアーブラシ全体をシンナー等の液中に浸さないでください。 ・長時間浸漬した場合、Oリングおよびパッキン類の損傷原因になります。 ・洗浄時、ノズルキャップ、ノズルの各噴出穴およびニードルは、絶対にキズをつけないでください。噴霧状態が悪くなる原因となります。
3. 分解する前は、色材通路内部を十分洗浄します。	3. ノズルを外す場合は、専用スパナを使用してください。シート部保護のため押しボタンを引き、ニードルを引いた状態で行ってください。

4．2点検

点　検　箇　所	部　品　交　換　基　準
1. キャップセットおよびノズルの各穴の通路	・つぶれ、変形がある場合
2. パッキン、Oリング類	・変形、摩耗の場合
3. ノズル、ニードル間のシート漏れ	・ノズル、ニードルの洗浄を十分行っても、漏れがある場合交換 ノズル単品、ニードル単品で交換する場合、ニードル止めネジをゆるめ、ニードルがノズルに当たっている状態でニードルを2～3回、回すこと(摺り合わせ)を実施し、漏れがないことを確認してください。 ・ノズル交換の際、ノズル専用スパナを使い、加減しながら適度に締め付けてください。他の工具の使用は、ネジ折れや芯狂いの原因となります。
4. ニードルの先端	・曲り折れがある場合 ニードルの曲がったものを元に直しても使用できません。ニードル先端の曲り、折れは噴霧状態が悪くなるばかりで なく、ノズル先端や内径にキズをつける原因となりますので、速やかに新品と交換してください。

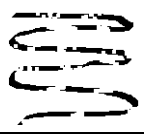
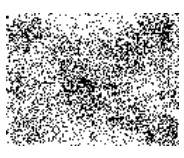
■4. Maintenance after Painting

4．1　Maintenance

⚠ WARNING

* Always completely release pressure before maintenance in accordance with warning of safe operation on page 2. If not done, remaining pressure can cause damage to human body by the splashing of cleaning liquid or other misuse.

* The operator shall be fully conversant with the requirements in this manual and have enough Knowledge and experience.

* Pay full attention to the sharp tip of needle in order to avoid injury.

Maintenance procedure	Important
1. After operation, be sure to empty fluid cup and spray water or cleaning liquid for cleaning. ※HP-KCH/KCS/KTR Then close tip of nozzle cap with finger and pour water or solvent into cup. If you push main lever or trigger. Air flows backward into nozzle which works like gargling. *Pull out needle and remove foreign matter. *Clean needle and insert it till it touches the nozzle. ※CM-KCP Loosen nozzle cap about 1mm. and fill the cup with water or cleaning liquid. Then push main lever or trigger. Air flows backward into nozzle which works like gargling. *Pull out needle and remove foreign matter. *Clean needle and insert it till it touches the nozzle.	1. Incomplete cleaning can cause adverse pattern shape and particles. *Be careful with handling of the tip of needle and nozzle since they are very weak.
2. Clean other parts with attached brush soaked with cleaning liquid and waste cloth.	2. Never immerse the whole airbrush into liquid such as thinner. *Immersion for a long time can damage O ring or packing. *Never damage holes of nozzle cap, nozzle, or needle. If done, it can influence atomization adversely.
3. Fully clean fluid passage before disassembly.	3. Remove fluid nozzle while pulling needle with main lever pulled (toward you), in order to protect seat section.

4．2　Inspection

Where to inspect	When to replace parts
1. Each hole passage of cap and nozzle	*Replace if damaged or deformed.
2. Packing or o rings	*Replace if damaged or worn out.
3. Seat section between nozzle and needle for leakage	*Replace if there is still leakage even after you clean nozzle and needle. If you replace nozzle or needle only, first match up nozzle and needle to see if there is any leakage. *When replacing nozzle, use exclusive tool and gradually tighten. Use of other tools can cause breakage of thread or incomplete centering.
4. Tip of needle	*Replace if bent or broken. You cannot repair a bent needle. Replace it with a new one immediately. Incomplete needle can cause adverse atomization and damage to tip of nozzle or inner diameter.

■5. 故障・対策

状況	発生箇所	チェック箇所	原因	対策			
				締め増し	調整	洗浄	部品交換
空気漏れ （キャップ先端からの）	エアーバルブセット部	エアージョイント	シート面のゴミ、キズ			○	○
		バルブバネ	バルブバネのヘタリ				○
		Oリング	劣化・キズ・ゴミ			○	○
色材漏れ	エアーブラシ先端部	ノズル～ニードル	シート面のゴミ・キズ・摩耗			○	○
		ノズル～本体	ノズル締め付け不適	○			
			シート面のゴミ・キズ			○	○
		ニードルバネ～ スプリングケース	ニードルバネのヘタリ				○
			ニードルパッキンネジのゆるみ	○			
		ニードル～ ニードルパッキンネジ	ニードルへの色材固着によるニードル戻り不良		○	○	
		ニードル～ ニードル止めネジ	ニードル引代調整の不適		○		
			ニードル止めネジのゆるみ	○			
	押しボタン部及びトリガー部	ニードルパッキンネジ	ニードルパッキンネジのキズ、摩耗				○
			ニードルパッキンネジのゆるみ	○			
色材出ず	エアーブラシ先端	ノズル	穴の詰り、ゴミ、固着		○		
		ニードル止めネジ	ゆるみ	○			
		ニードルキャップ～ ノズルキャップ	内部の汚れ			○	
		ニードル	先端色材固着			○	

■6. 不完全パタン原因・対策

パタン	原因	対策
荒粒子 （スキッピング）	ニードル先端の色材が固着	ニードル先端の清掃
	ノズルと本体との取り付けネジ部より空気が混入	ノズルを外し、ネジ部を清掃した上で再度取り付ける
	ノズル先端が、ノズルキャップより引っ込んでいる	ノズルキャップを締め付ける
粗粒子 （スパッタリング）	ノズル、ニードル、ニードルキャップ先端に色材が固着	ノズル、ニードル、ニードルキャップの掃除
	ニードル先端の曲り、ノズル先端の割れ、キズ	部品交換
	ノズルの詰り	清掃
	吹付空気圧力が低い	高くする
	色材が濃い	薄くする

■ 5. Problems and remedies

R1: retighten R2: adjust R3: clean R4: replace parts

Problems	Place of problem	Where to check	Causes	Remedies			
				R1	R2	R3	R4
Air leaks (from tip of nozzle cap)	air valve	air valve body	dirt on or damage to seat			○	○
		air valve spring	Wear on air valve spring				○
		O ring	wear, damage, dirt			○	○
Paint leaks	tip of brush	fluid nozzle～ fluid needle	dirt, damage, wear on seat			○	○
		fluid nozzle～body	insufficient nozzle tightening	○			
			Damaged nozzle thread			○	○
		needle spring～ needle spring case	Wear on needle spring				○
			Loose needle packing screw	○			
		needle～ fluid needle packing	needle does not return due to Paint buildup on fluid needle.		○	○	
		needle～ needle chucking nut	improper needle adjustment		○		
			loose needle chucking nut	○			
	main lever or Trigger	needle packing	damage to or wear on fluid needle packing				○
		needle packing screw	loose needle packing screw	○			
Paint does not come out.	tip of air brush	fluid nozzle	clogged		○		
		needle chucking nut	insufficient tightening	○			
		needle cap~nozzle cap	dirty inside			○	
		needle	clogged			○	

■6. Causes and remedies of incomplete spray patterns

Pattern	Causes	Remedies
Skipping	Paint sticks to tip of needle	Clean tip of needle.
	Air enters screw section between nozzle and body.	Remove nozzle, clean screw Section and refit.
	Tip of nozzle is set back from tip of nozzle cap.	Tighten nozzle and cap.
Spattering	Paint sticks to tip of nozzle, Needle or needle cap.	Clean nozzle, needle or needle cap.
	Bent tip of needle, break or damage to tip of nozzle	Replace parts.
	Nozzle is clogged.	Clean it.
	Atomizing air pressure is low.	Increase it.
	Paint viscosity is high.	Reduce its viscosity.

■保証・修理サービス

- 保証期間は、お買いあげの日から6ヶ月です。
- 万一、故障の場合は、お買いあげの販売店または当社支店・営業所までご連絡ください。
  保証期間中は、無償修理いたします。
- 本製品の故障または不具合に伴う生産補償、営業補償など二次損失に対する補償は
  致しませんのでご了承願います。
- 次の場合は保証期間内でもお客様のご負担(有償)になります。
  - 取扱説明書の注意事項を守られなかったことによる故障および損傷
  - お客様の取扱上の不注意による故障および損傷
  - 消耗品の交換・修理
  - 天災、地変、火災、地震、水害、塩害、落雷、公害などによる故障および損傷
  - 純正部品以外の部品が使用されている場合
  - 指定の修理店以外による修理がなされている場合
- 保証は日本国内においてのみ有効です。This Warranty is valid only in japan.

【お問い合わせ窓口】

◆ 修理・保守に関するお問い合わせ
アネスト岩田コーティングサービス株式会社　（お問い合わせ先は当社ホームページをご確認ください）

◆ 技術的なお問い合わせ、ご意見、ご希望など当社支店・営業所又はお客様相談室までご連絡下さい。
（支店・営業所のお問い合わせ先は当社ホームページをご確認ください）

お客様相談室

フリーダイヤル ：0120-917-144

※携帯電話･PHS からもご利用いただけます。

（受付時間:月～金 9:00～17:45 土・日曜、祝祭日、夏季休暇、年末年始を除く）

FAX ：045-591-1137 （受付時間外用）

※ 上記のお問い合わせ先は変更される場合がございますので、最新のお問い合わせ先につきましては当社ホームページをご覧ください。

〒223-8501 神奈川県横浜市港北区新吉田町3176

塗装機部エアーブラシチーム TELL045－591－1118

No. T171-01

ｺｰﾄﾞNo. 08902280